



02.02.2016 № Исх/TKZ-601/ 262/16

г. Таганрог

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
ОАО ТКЗ «Красный котельщик»
П.А. Спиридонов

« 02 » февраля 2016г.



ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Скутина Виталия Сергеевича
«Разработка технологии сварки контейнеров для хранения и транспортировки отработавшего ядерного топлива, обеспечивающей хладостойкость сварных соединений при температурах до минус 50°C», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 - сварка, родственные процессы и технологии.

Диссертационная работа Скутина В.С. посвящена решению актуальной для промышленности задачи обеспечения хладостойкости металла сварных соединений из низколегированной стали марки 09Г2СА-А при создании металлобетонных контейнеров, предназначенных для длительного хранения и транспортировки отработавшего ядерного топлива атомных электростанций.

Представленный в работе системный подход к исследованию влияния различных технологических факторов сварки на структуру и свойства металла сварных соединений позволил автору успешно решить традиционные проблемы сварки кремнемарганцовистых сталей, связанные с ростом зерна в ЗТВ и снижением хладостойкости металла шва после проведения высокого отпуска.

Особый научно-технический интерес данной диссертационной работы представляют экспериментальные исследования влияния технологических параметров сварки на характеристики сварочных термоциклов и структурные превращения в металле шва, а также на формирование формы сварочных валиков и процентное содержание перекристаллизованной структуры.

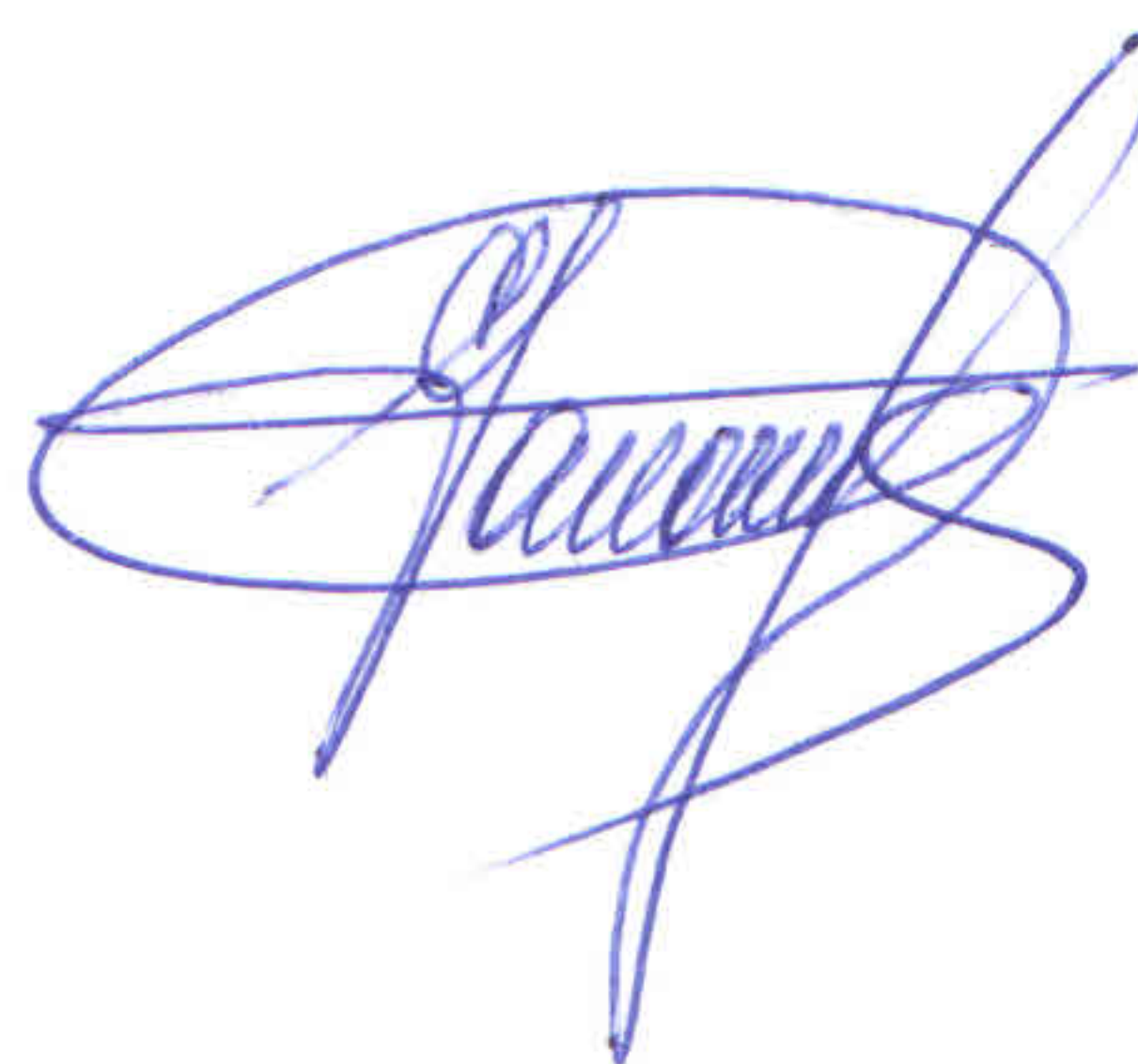
ОАО ТКЗ "Красный котельщик" ул. Ленина, 220, г. Таганрог, Ростовская область, Россия, 347928	Т: +7 (8634) 31 36 01 +7 (8634) 31 34 02 e-mail postmaster@tkz.su postmaster@tkz.power-m.ru web www.tkz.su	Ф: +7 (8634) 31 63 01 +7 (8634) 31 34 04
Расчётный счет. 40702810830000000648 Филиал ОАО Банк ВТБ в г.Ростов-на-Дону БИК 046015999, к/счет 30101810300000000999, ОКПО 05764432, ОГРН 1026102573562, ИНН 6154023009, КПП 615250001		

Разработанная технология сварки стали марки 09Г2СА-А имеет значительную практическую ценность, так как обеспечивает высокую хладостойкость металла сварных соединений в состоянии до и после высокого отпуска. При этом она может быть использована не только при изготовлении контейнеров для ОЯТ, но и для других объектов промышленной эксплуатации. Так основные положения разработанной в диссертационной работе технологии сварки стали 09Г2СА-А успешно используются в ОАО ТКЗ «Красный котельщик» при изготовлении подогревателей высокого давления для атомных электростанций, где толщина сварных соединений достигает 200 мм.

К сожалению, в автореферате отсутствуют сведения о методике выполнения высокотемпературных замеров термических циклов сварки в металле шва и зоне термического влияния сварных соединений стали марки 09Г2СА-А.

Данное замечание не снижает ценности представленной работы, которая является законченным научным трудом, полностью соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – Скутин Виталий Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 - сварка, родственные процессы и технологии.

С уважением, главный сварщик
ОАО ТКЗ «Красный котельщик»



С.Л. Гапоненко
(Сергей Леонидович
Гапоненко)